

Manual de usuario HORNOS FMS



Precauciones de Seguridad

Lea, cumpla y conserve estas importantes precauciones de seguridad e instrucciones de utilización.

Uso de símbolos



¡PELIGRO! – Indica una situación peligrosa que, si no es evitada, ocasionará la muerte o graves lesiones. Los peligros posibles están indicados por los símbolos adjuntos o explicados en el texto.
AVISO – Proporciona indicaciones no relacionadas con lesiones personales.



Este grupo de símbolos significa ¡Precaución! ¡Tenga cuidado! Peligro de DESCARGA ELÉCTRICA, PIEZAS EN MOVIMIENTO y PIEZAS CALIENTES. Para adoptar las acciones necesarias para evitar los peligros, consulte los símbolos y las instrucciones relacionadas indicadas a continuación.

Peligros de la extracción de humos



Los símbolos mostrados abajo se usan en todo este manual para llamar la atención e identificar los posibles peligros. Cuando vea este símbolo tenga cuidado y siga las instrucciones relacionadas para evitar el peligro. Lea y cumpla con todas las normas de seguridad.



Solamente personal calificado debe instalar, utilizar, mantener y reparar esta unidad.



Durante el empleo del equipo, mantenga alejada a toda persona ajena a las tareas, especialmente a los niños.

Garantía de los productos

COMIND Industries garantiza que estos productos están libres de defectos tanto en sus materiales como en mano de obra durante un periodo de 6 meses a partir de la fecha de envío. Si este producto resulta defectuoso durante su periodo de garantía, COMIND reparará el producto sin ningún cargo adicional, o proporcionará un reemplazo a cambio del producto defectuoso.

Esta garantía no se aplicará a ningún defecto, fallo o daño causado por uso o mantenimiento inadecuado.



Precaución



Lea este manual antes de instalar u operar nuestros hornos FMS. La falta de comprensión de las instrucciones, seguridad u operación de estos equipos podrían provocar lesiones graves. Los Hornos FMS solo deben ser operados por personal calificado.

INTRODUCCIÓN

General

Este manual ha sido preparado para que el personal se familiarice con el diseño, instalación, funcionamiento y mantenimiento del horno de calentamiento de bidones. La información aquí presentada debe ser considerada cuidadosamente para asegurar un rendimiento seguro y óptimo del equipo.

Recepción

Antes de instalar el equipo, es necesario retirar el material de embalaje alrededor de la unidad e inspeccione cuidadosamente para detectar cualquier tipo de daño que pueda haberse producido durante el envío.

Retire los accesorios opcionales del interior del horno FMS e inspeccione posibles daños.

SEGURIDAD

Los hornos FMS COMIND no deben utilizarse para calentar materiales inflamables o combustibles, ni utilizarse en zonas inflamables o peligrosas.

La estructura del horno puede alcanzar una temperatura entre 35°C - 40°C cuando este se encuentre en funcionamiento. El contacto prolongado puede provocar lesiones corporales.

Cuando los hornos FMS son utilizados para calentar materiales que puedan generar vapores peligrosos, es necesario ventilar. Abra siempre las puertas lentamente y evite respirar el aire del interior de la unidad.

INSTALACIÓN

IMPORTANTE: Para un mejor funcionamiento del mecanismo de cierre de la puerta del horno y un correcto ajuste y sellado de las puertas, los hornos deben instalarse sobre una superficie plana y sólida.

1. Si el suelo en el lugar de instalación deseado no es plano o nivelado, entonces las esquinas del horno deben ser calzadas para lograr una apertura frontal cuadrada.
2. Recomendamos utilizar placas de calce de $\frac{1}{4}$ " de grosor, de al menos 4" x 4" cuadradas, bajo la esquina necesaria para ser levantada. Utilice una placa a la vez y pruebe las puertas. Siga apilando las placas de calce hasta que las puertas se cierren y sellen.
3. Es preferible conseguir una condición de nivel de burbuja en la parte superior del horno en ambas direcciones: de izquierda a derecha y de adelante hacia atrás. Una vez conseguido esto, las puertas deberían cerrar correctamente.

En algunas oportunidades, el método anteriormente descrito no se adaptará de la mejor manera, es por esto que se genera un segundo método para cuadrar la apertura del horno.

1. Antes de comprobar la cuadratura de la abertura frontal del horno, es importante calzar las esquinas traseras para lograr una condición de nivel en ambos lados del techo del horno desde la parte delantera hasta la trasera.
2. Una vez que el horno esté nivelado de adelante hacia atrás, verifique las medidas diagonales a través de la apertura frontal del horno. Mida desde la esquina inferior derecha hasta la esquina superior izquierda del horno y registre esta dimensión. A continuación, mida desde la esquina inferior izquierda hasta la esquina superior derecha y registre esta dimensión.
3. En algunos casos, se sugiere adoptar un enfoque de prueba y error: levantar una esquina del horno a la vez y comprobar el ajuste de las puertas para ver si el calce mejora. Verifique hasta que se consiga un buen cierre de las puertas.

INSTALACIÓN

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Conecte la alimentación a la caja de control eléctrico. Consulte el esquema eléctrico situado dentro de la caja de control.

AJUSTES DE TEMPERATURA

Ajuste la temperatura deseada. Consulte la sección de instrucciones de funcionamiento del manual.

AJUSTES DE SOBRE TEMPERATURA

La caja caliente está equipada con un corte de alta temperatura. El ajuste de corte de alta temperatura se encuentra en el interior de la caja de control eléctrico.

PRECAUCIÓN: NO ENTRE, DESCONECTE O CONTROLE SIN CORTAR LA ENERGÍA DE LA UNIDAD.
LA INSTALACIÓN Y EL AJUSTE DE LOS CONTROLES DEBEN SER POR UN ELECTRICISTA CUALIFICADO.



INSTRUCCIONES DE USO

Los hornos FMS COMIND utilizan un control de temperatura BSG -09 (Externo) y BSG-04 (Interno). Esto significa que el controlador de temperatura ajustará por sí solo sus parámetros de control interno para adaptarse al horno al que está conectado. El resultado final de esta acción de autoajuste es que, con el tiempo, el control de la temperatura del horno será más consistente y se ajustará automáticamente a las condiciones ambientales cambiantes. El usuario no debería hacer ningún ajuste en los parámetros de control.

1. Ponga el interruptor de encendido en la posición “ON”
2. Espere unos segundos para que el BSG se configure con los parámetros ya establecidos.
3. El controlador ya viene programado de fábrica y conectado a sus elementos de potencia, por ende solo debe ajustar la temperatura al set-point requerido

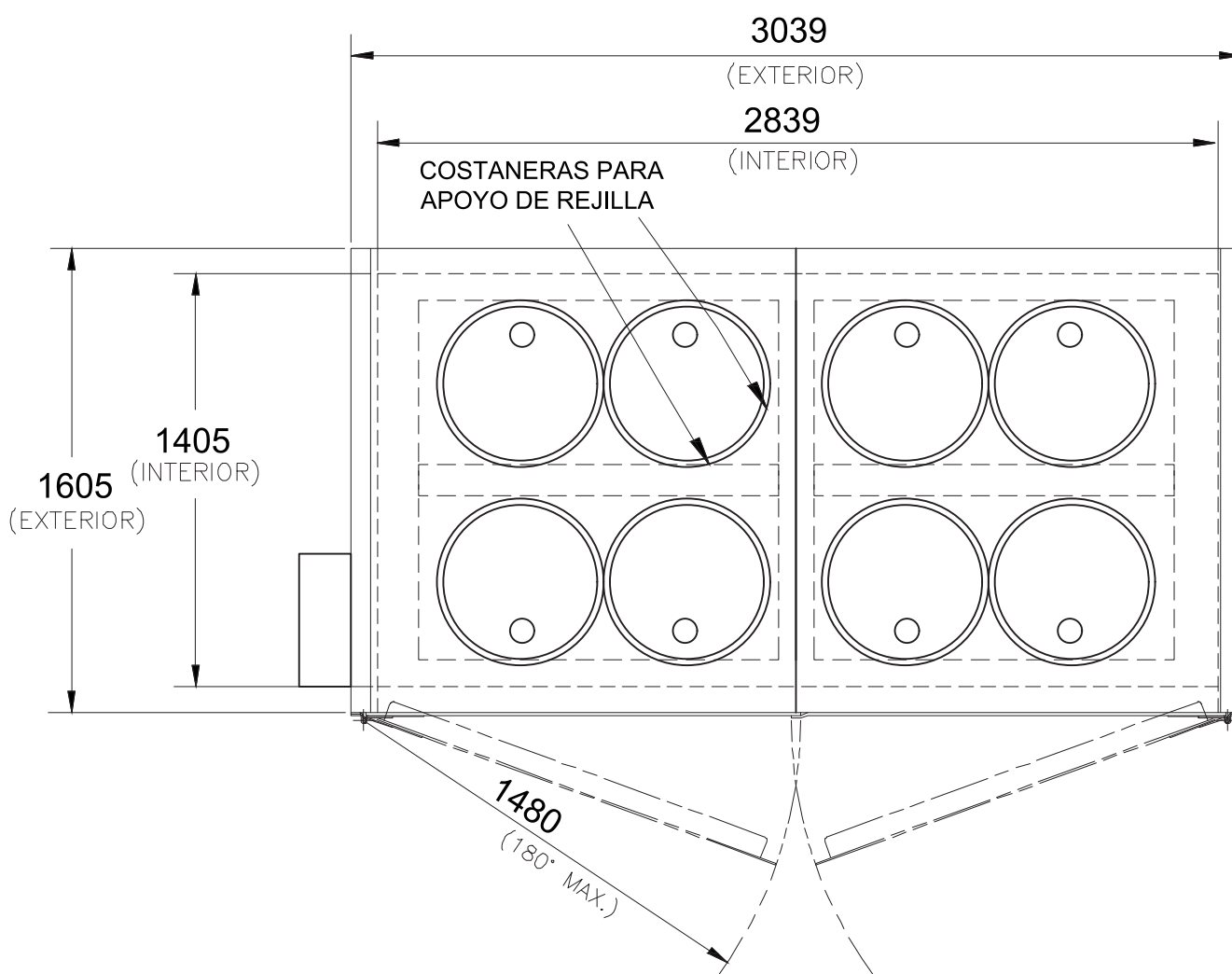


INSTRUCCIONES DE USO DEL CONTROL DE SOBRETENPERATURA

1. Conectar el control de temperatura a la red monofásica 220V
2. Proceda a encender el control (power)
3. Setear la temperatura solicitada (Máxima temperatura a ser utilizada: 105°C)

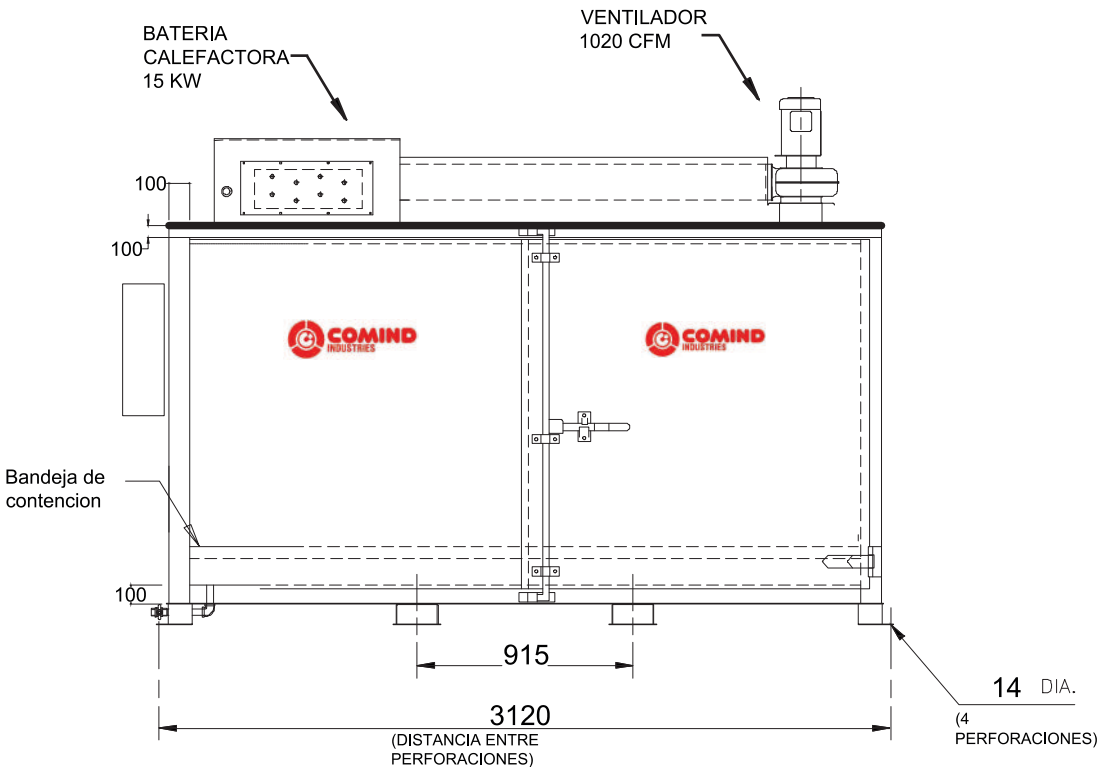
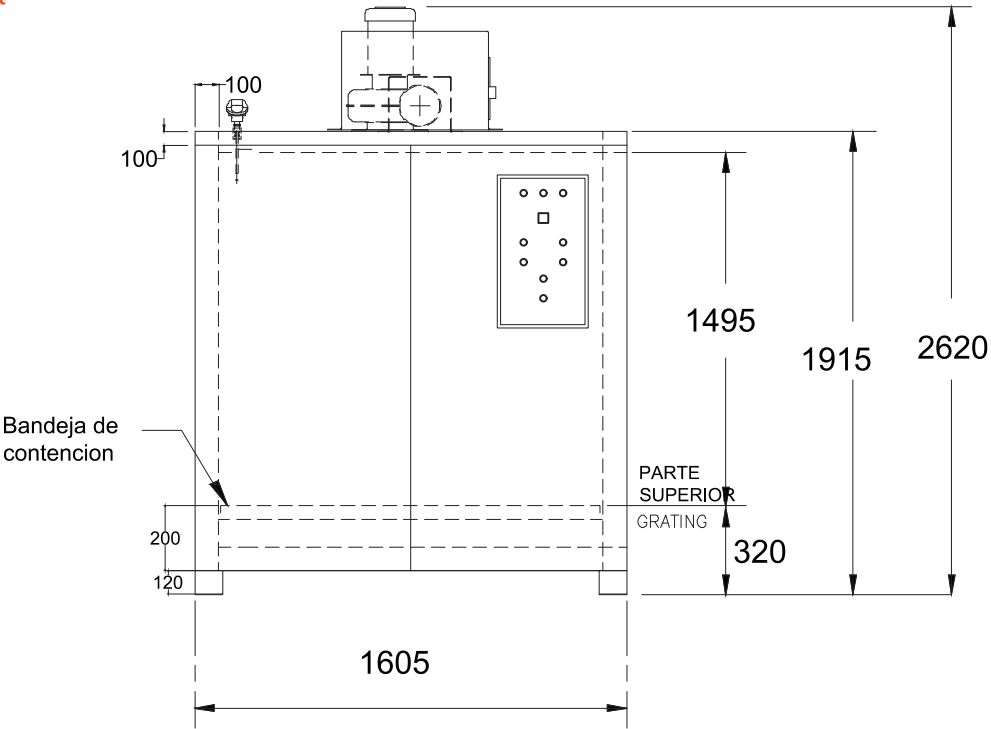
PLANIMETRIAS

Vista superior



PLANIMETRIAS

Vista lateral





VISITA NUESTRA WEB



INNOVATING FOR A GREEN WORLD

SUCURSALES EN CHILE

ANTOFAGASTA

+56 9 8209 1434

ANTOFAGASTA@COMINDINDUSTRIES.COM

VALPARAISO

+56 9 7211 6964

VALPARAISO@COMINDINDUSTRIES.COM

OFICINA CENTRAL

LANIN 1637 / CONCHALI

SANTIAGO DE CHILE

+ 56 224766200

CONTACTO@COMIND.CL

CONCEPCIÓN

+56 9 8209 1439

CONCEPCION@COMINDINDUSTRIES.COM



ATENCIÓN LATAM

+56982091437

INFO@COMINDINDUSTRIES.COM

GAMEN

www.gamen.cl

ingproyectos@gamen.cl

Teléfono: 75 2 381886

INDUMATE

Ventas@indumate.cl

https://indumate.cl/

Teléfono: (75) 238 1886

SUPERBIDON

ventas@superbidon.cl

www.superbidon.cl

ESTADOS UNIDOS

https://www.comindindustries.com

info@comindindustries.com

PERÚ

https://www.comind.pe

ventas@comind.pe

BRASIL

http://www.grupocomind.com.br

ventas@grupocomind.com.br

BOLIVIA

http://www.tritecbolivia.com

lapaz@tritecbolivia.com

Distribuidores Autorizados

