

Industria de Minería y Metalúrgica



COMIND.CL
@comind.industries
COMIND INDUSTRIES



ÍNDICE

Calefactores de Inmersión.....	1
Tratamiento Térmico.....	3
Sensores de Temperatura.....	4
Hornos Industriales.....	6
Calefacción de Superficies.....	7
Secado y Lavado Industrial.....	8
Captadores de Polvo.....	9
Supresores de Polvo.....	10
Unidades Manejadoras de Aire.....	10





Calefactores de Inmersión



Los calefactores de inmersión son la solución térmica clave en la industria minera e industrial, sumergiéndose directamente en fluidos para proporcionar un control preciso de la temperatura, optimizando procesos cruciales y garantizando eficiencia operativa.

Calefactor tipo Flange

Los calefactores de inmersión tipo flange de COMIND Industries® Cratos series, son elementos tubulares tipo horquilla estandarizados o fabricados a medida del cliente unidos a un flange. Este flange junto al calefactor se une al envase o contenedor, proporcionando calor directo en el medio líquido o gas de diversa composición química.

¡Pídelo de acuerdo a tus medidas y necesidades!



Calefactor tipo Rosca

Los calefactores tipo rosca de COMIND® son productos especialmente diseñados para ser instalados en estanques o recipientes donde exista hilo de conexión. Son fabricados según potencia y voltaje especificada por el cliente.

¡Pídelo de acuerdo a tus medidas y necesidades!

Calefactor de Paso

Los calefactores de paso COMIND®, consisten en una cámara de acero al carbono o acero inoxidable, en cuyo interior lleva montada una resistencia tipo flange o rosca, el cual permite aumentar la temperatura de un líquido o gas solo por el tiempo en que este se demora en pasar por el calefactor, contando con una cámara de entrada y salida que permite el paso del flujo de lo que se quiera calentar.

¡Pídelo de acuerdo a tus medidas y necesidades!





Calefactor Portátil

Los calefactores portátiles COMIND® son fabricados para calentar grandes dimensiones de estanques o envases según sus especificaciones. Son diseñados a medidas con múltiples elementos tubulares al interior del envase y con controladores de temperatura a través de tablero o directamente en la caja de alimentación al exterior de este. Sirven para el calentamiento de agua, protección contra congelamiento, aceites de distintas viscosidades, almacenamiento en tanques, solventes, parafina, sales, soluciones causticas, etc.

¡Pídelo de acuerdo a tus medidas y necesidades!



escanée para
ver modelo 3D



Calefactor Estándar

Este tipo de resistencias son las más usadas en la Industria y pueden ser proporcionadas en diferentes diámetros, largos, voltajes, potencias, materiales y terminaciones. Básicamente consiste en una bobina helicoidal calefactora aislada por óxido de magnesio compactado, este proceso permite adicionar una mayor cantidad de watt/cm², que lo hace tremendamente versátil para cualquier aplicación.

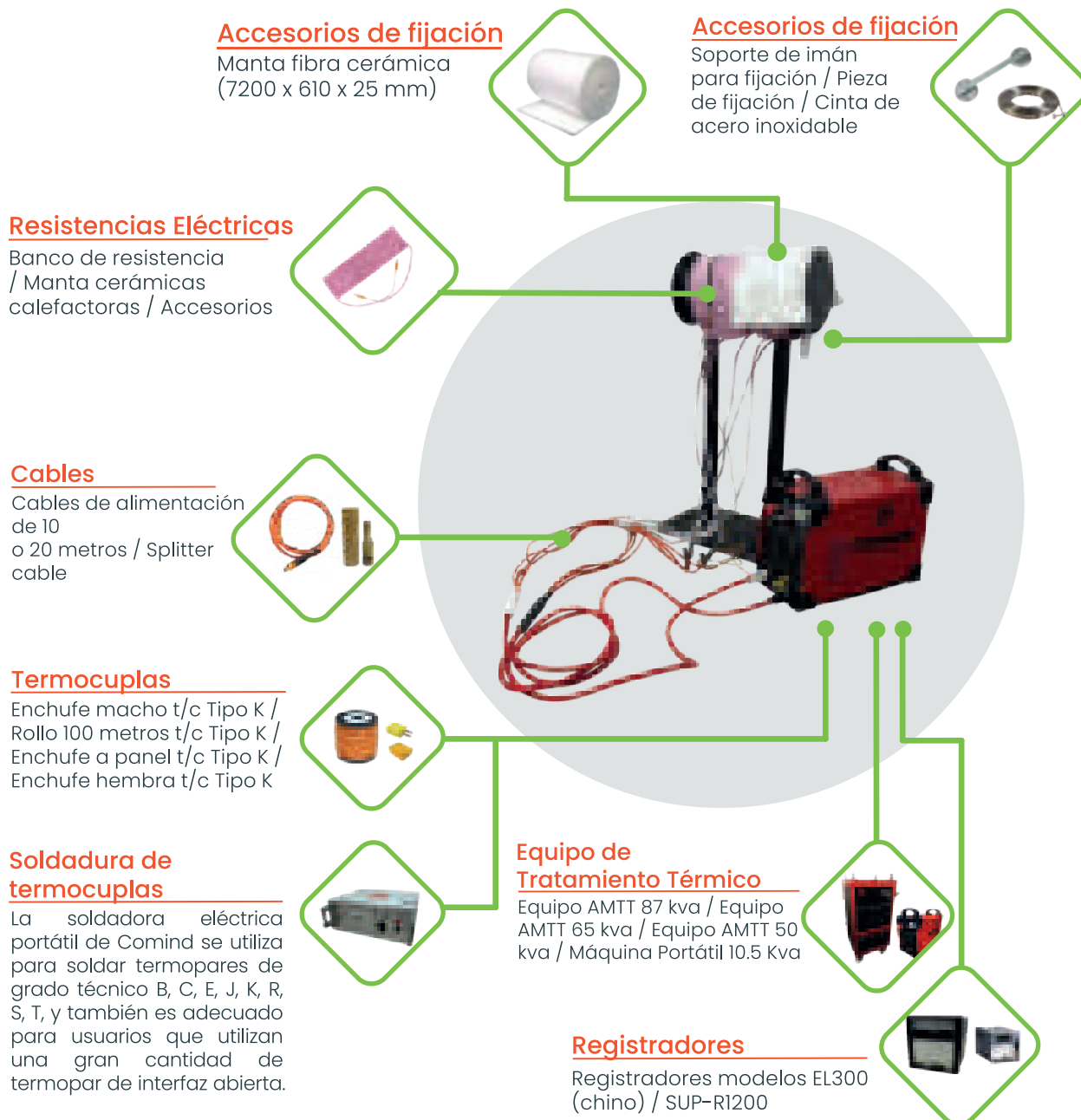




TRATAMIENTO TÉRMICO

El tratamiento térmico por resistencia eléctrica es un proceso controlado que se utiliza para el pre calentamiento y/o alivio de tensiones en materiales como metales y aleaciones.

En Comind Industries contamos con personal altamente capacitado para realizar tratamientos térmicos de alta complejidad.





Sensores de Temperatura



Sensores tipo Cabezal

Este tipo de sensor puede ser fabricado para diferentes tipos de termocuplas. Están diseñados para medir temperaturas de ambiente en condiciones extremas (entre -200°C y 1800°C). Dependiendo del uso, pueden ser fabricadas con distintos materiales y recubrimientos como aluminio, baquelita y hierro fundido.



escanée para ver modelo 3D



Sensores tipo Cartucho

Este tipo de sensor puede ser fabricado para diferentes tipos de termocuplas. Se usa para medir temperaturas de superficie o a distancia.



Sensor tipo Argolla y Perno

Perno: Generalmente utilizadas en placas y superficies solidas.
Argolla: Utilizadas para sensar superficies planas donde no es posible insertar un tubo para ello solo basta fijar la termocupla por medio de un perno.
Dependiendo del uso, pueden ser fabricadas con distintos materiales y recubrimientos como aluminio, baquelita y hierro fundido.



escanée para ver modelo 3D



Thermowells

Cumplen la función de fijar la termocupla al proceso que se desea sensar. Las fijaciones van desde flanges hasta racores de diversas medidas y tamaños.





Sensores de Temperatura



Controles de Temperatura

Este tipo de sensor puede ser fabricado para diferentes tipos de termocuplas. Están diseñados para medir temperaturas de ambiente en condiciones extremas (entre -200°C y 1800°C). Dependiendo del uso, pueden ser fabricadas con distintos materiales y recubrimientos como aluminio, baquelita y hierro fundido.



Termostatos Capilares

Usan líquido expansivo para abrir o cerrar contactos en respuesta a cambios de temperatura.

Registradores de Temperatura

Se utilizan en una amplia gama de aplicaciones, incluidos alimentos, atención médica, productos farmacéuticos, agricultura y procesamiento industrial para registrar datos y mantener un monitoreo constante de la aplicación deseada.

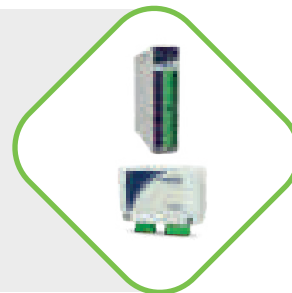


Indicadores

Ideal para procesos industriales que requieran indicación de temperatura, humedad, presión, flujo y otras variables medibles eléctricamente.

PLC y HMI

Son equipos comúnmente utilizados por aquellas industrias que buscan dar un salto significativo en la automatización de todos sus procesos.





Hornos Industriales



Hornos EMALOSAN

Los hornos EMALOSAN son equipos, diseñados y fabricados en Chile y son la solución ideal para el calentamiento de ensayo de materiales en diversos laboratorios. Dichos productos logran realizar diversas tareas, desde secar instrumentos, llevar a cabo diversas pruebas térmicas, deshidratar reactivos, entre otros.



Hornos para Electrodo

Los hornos para electrodos son equipos diseñados específicamente para el tratamiento térmico de electrodos recubiertos. Estos electrodos son comúnmente utilizados en procesos de soldadura. El tratamiento térmico es crucial para mejorar las propiedades metalúrgicas y mecánicas de los electrodos, lo que a su vez afecta la calidad de la soldadura.

Hornos de Secado

Los hornos de secado COMIND, son ideales cuando se necesita un control preciso de la temperatura en la que se encontrarán sus muestras, su construcción es en acero inoxidable y poseen aislación en fibra de vidrio.

Se pueden configurar para entregar temperaturas desde los 100°C a 900°C.

Su construcción puede ser adaptada a cualquier tamaño y forma, tanto en el hogar interno, como en la estructura externa.





Calefacción de superficies



Uso Doméstico

GAC-Home 2KW

El Generador de Aire Caliente portátil GAC-Home 2KW COMIND, fue diseñado para calefaccionar pequeñas áreas de trabajo tales como oficinas, almacenes o habitaciones



Uso Industrial

GAC-Home 2KW

El Generador de Aire Caliente portátil GAC-Home 2KW COMIND, fue diseñado para calefaccionar pequeñas áreas de trabajo tales como oficinas, almacenes o habitaciones



Pantalla Radiante

Son equipos fabricados en Chile. Este tipo de calefacción tubular es diseñado para aplicaciones de calor de confort que requieren de calor de radiación en interiores, exteriores y áreas expuestas a través de la transferencia directa de calor. Utilizados en áreas grandes tales como aserraderos, pistas de hielo, gimnasios, auditorios, garajes de estacionamiento, hangares de aeronaves y áreas grandes que requieren de calor de radiación, utilizan calentadores tubulares que alcanzan altas temperaturas e irradian suficiente calor desde la parte superior.



Convector Industrial

Los modelos PMG son diseñados y fabricados íntegramente en COMIND. Gracias a su excelente transferencia de temperatura asegura una calefacción en pequeñas áreas donde se necesite calor a temperatura de habitabilidad. Su construcción se basa en calefactores tubulares blindados eléctricamente. Este tipo de construcción heavy duty asegura resistencia y durabilidad a lo largo del tiempo.





Secado y Lavado Industrial



Termos Eléctricos Industriales

Son una fuente ideal de agua caliente, tanto para el hogar como necesidades industriales.

son productos desarrollados y fabricados íntegramente con los más altos estándares de calidad, permitiendo así un excelente desempeño, confiabilidad y seguridad en su funcionamiento.



escanée para
ver modelo 3D



Secadores de Botas

Son dispositivos diseñados para quitar con eficacia la humedad, sudor, y olor de su calzado. Este equipo fabricado en Chile permite secar botas desde 6 hasta 48 pares de manera simultánea, lo que implica un ahorro de energía, dinero y tiempo en su empresa. Dentro de los beneficios de nuestros equipos considera la posibilidad de disminuir enfermedades secundarias a patologías, un ahorro energético considerable, bajo consumo, mayor comodidad, un fácil empleo y una constante calefacción con aire caliente.

Secadores de Vestuarios

Diseñada para secar de manera rápida y eficiente toda ropa de trabajo gracias a la liberación de una gran cantidad de aire caliente que fluye a través de la estructura, siendo expulsado por diversos orificios.



Lavadores de Botas

Diseñado para áreas y plantas de procesamiento. Posee un cepillo de base para limpiar las suelas del calzado y un cepillo de mano para los laterales.

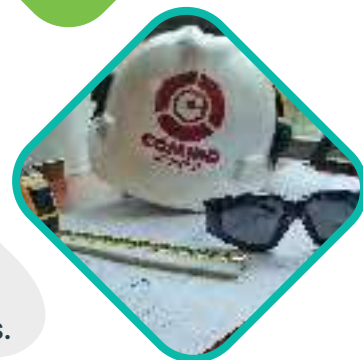
Secadores de Guantes

Diseñado para secar de manera rápida y eficiente diversos modelos de guantes, gracias a la liberación de aire caliente el cual fluye a través de la estructura.



Proyectos de Ingeniería

El área de ingeniería de Comind Industries se especializa en la ejecución de proyectos personalizados para grandes empresas de diversos sectores industriales. Nuestro foco está en satisfacer las necesidades específicas de los clientes mediante la implementación de procesos especializados, tales como calefacción, lavado de gases, secado, extracción y conservación de productos, entre otros. Nos enorgullece ofrecer soluciones ingenieriles integrales que impulsan la eficiencia y la excelencia operativa en un amplio espectro de industrias.



Proyectos del área minera

Captadores de Polvo

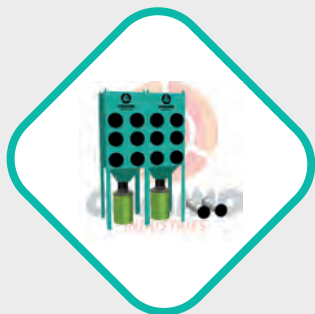
Estos equipos son utilizados en muchos procesos industriales que generan emisiones de polvo, desechos y partículas al medio ambiente.

La función de estos equipos se basa en la captura, confinamiento, acopio y disposición del particulado nocivo para el medio ambiente y para el entorno donde se encuentra el personal de operación en general.



Tipo Manga

Estos modelos permiten capturar grandes cantidades de partículas cuya eficiencia logra alcanzar desde un 95% al 99%. Es considerado una excelente opción para el mercado gracias a su capacidad de absorber el aire contaminado y guiarlo por la tolva que se encuentra debajo de los filtros.



Tipo Cartucho

Estos equipos se clasifican en dos categorías según la orientación del cartucho y el flujo de aire:

1. Flujo descendente: Este diseño dispone los filtros tipo cartucho de manera horizontal, lo que genera que la entrada de aire contaminado este sobre el medio filtrante.
2. Flujo transversal: Este diseño dispone los filtros tipo cartucho de manera vertical, lo que genera que la entrada de aire contaminado se encuentre debajo del medio filtrante o en el lateral de este.

Supresores de Polvo

Los sistemas de supresión de polvo son la solución ideal para el control y eliminación de partículas y polvos en los procesos de manejo de materiales. Estos elementos responden a los requisitos ambientales, de salud y seguridad para los trabajadores.

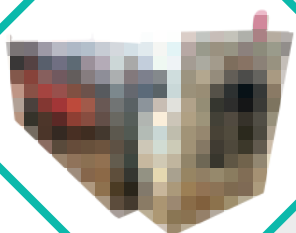
Hay que tener en consideración que los volúmenes bajos de agua se pulverizan gracias a una presión sobre los 40 BAR, creando de esta manera una niebla la cual captura el polvo suspendido en el aire.



UMAS (Unidades Manejadoras de Aire)

Las Unidades de Manejo de Aire (UMA) son equipos diseñados para manejar y acondicionar el aire en sistemas de climatización. Estas unidades suelen incluir componentes como ventiladores, filtros, serpentines de enfriamiento y calefacción, así como controles para regular la temperatura y la humedad del aire. Su función principal es tomar aire del entorno, acondicionarlo según los requisitos específicos del sistema, y luego distribuirlo a las áreas deseadas.

Estos sistemas son clave para proporcionar ambientes cómodos y saludables, así como para cumplir con requisitos específicos en entornos sensibles, como laboratorios, hospitales y áreas de producción.



Sucursales en Chile

VENTAS Y CORPORATIVO

-  Avenida del valle sur #601, Oficina n°32, Huechuraba, Santiago de Chile
-  info@comindindustries.com
-  +56 2 2476 6200 +56 9 8209 1437

FÁBRICA Y RETIROS

-  Lanin 1637 / Conchalí Santiago de Chile
-  info@comindindustries.com
-  +56 2 2476 6200 +56 9 8209 1437

COMIND SUR

-  info@comindsur.cl
-  +56 41 273 2255 +56 9 8209 1439

COMIND ZONA NORTE

-  info@comindnorte.cl
-  +56 2 2476 6200 +56 9 8209 1437

INDUSTRIA MINERA



COMIND.CL
 @comind.industries
 COMIND INDUSTRIES

